

Produktbeschreibung:

Zweikomponenten Beschichtungsstoff auf Basis Acryl-Polyurethan, lösemittelhaltig. Das Produkt weist hohe Abriebfestigkeit, große Härte und Schlagzähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber chemischen und mechanischen Belastungen auf. Bei Beanspruchungen durch Öle, Treibstoffe, Salze und verdünnte Säuren ist eine gute Beständigkeit gegeben.

Anwendungsbereiche:

In Beschichtungssystemen bevorzugt als Einschichter mit wirtschaftlicher Applikation für Stahlkonstruktionen aller Art bis zu einer korrosiven Belastung von C3 hoch gemäß DIN EN ISO 12944.

Härter:

VESTOCOR Härter H27

Artikelnummern, Farbtöne:

VESTOPUR ES27, RAL 7035 lichtgrau. Andere Farbtöne auf Anfrage.

Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,30 g/ml
Mischungsverhältnis:	12:1 mit Härter H27
Verarbeitungszeit:	ca. 4 Stunden (Raumtemperatur)
Trockenschichtdicken (TSD):	80-120 µm (C2-hohe Schutzdauer) 160 µm (C3-hohe Schutzdauer)
Festkörper-Volumen:	ca. 55%
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 5,30 m ² /kg bei 80 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 385 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 27% Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +160°C trockene Wärme ab +120°C kann es zu Farbtonveränderungen kommen

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 30 Minuten
griffest:	nach ca. 2 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke von 80 µm bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Verdünnung:

VESTOCOR Verdünnung VZ41- oder VN62-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

Grundbeschichtungen:

Nicht erforderlich. Bei erhöhten Anforderungen kann zusätzlich eine VESTOCOR Grundierung auf Basis Epoxidharz oder Polyurethanharz aufgetragen werden.

Untergrundvorbereitung:

Stahl: Bei kompletten Aufbau Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. In jedem Fall muss die Oberfläche trocken, öl- und fettfrei sein sowie frei von allen haftungsmindernden Verunreinigungen wie z.B. Salz oder ähnlichen sein.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel ist der Beschichtungsstoff gleichmäßig und satt aufzutragen und zu verstreichen. Aufgrund der schnellen Trocknung muss zügig gearbeitet werden. Im allgemeinen wird unverdünnt gearbeitet.

Airless-Spritzen: In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% VESTOCOR Verdünnung zugesetzt werden.

Mindestdruck:	ca. 150 bar
Düse:	ca. 0,33 – 0,48 mm

Ausbessern von Transport- und Montageschäden:

Stahl: VESTOCOR PU27 Einschicht rapid. Bei manueller Oberflächenvorbereitung gemäß PSt3 oder PMA der DIN EN ISO 12944 kann mit VESTOPOX 2K-EP Grund OT ZG76 oder VESTOPUR 1K-PUR Grund FG20 grundiert und den vorgesehenen Folgebearbeitungen weiter beschichtet werden.

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebsstättenverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

Stammlack: ca. 12 Monate, Härter: ca. 6 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Weitere Angaben sind dem Merkblatt M023 „Polyester und Epoxidharze“ der Berufsgenossenschaft zu entnehmen. Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.